

PARKHAUS-Oberflächenschutzsystem KLB-SYSTEM

EPOXID

EP 5530



2-zložkový základný náter z epoxidovej živice pripravený na použitie pre nátery z epoxidovej a polyuretánovej živice, ako aj pre systémy povrchovej ochrany (OS 8, 11a/b a OS 14) v súlade so smernicou o údržbe DAfStb a TR

Baliace jednotky



Artikelnummer	Verpackung	Inhalt	VE/Paleta
AK1333-51	Kombinácia vedierka	12,00 kg	30
AK1333-31	Hobbock combo	30,00 kg	12
AK1333-02	Bubnové kombo	1200,00 kg	0,33

Vlastnosti produktu

Miešací pomer hmotnostných dielov	A : B = 5 : 1
Miešací pomer dielov na objem	A : B = 100 : 33
Doba spracovania	10 °C / 50 °F : 45 min. 20 °C / 68 °F : 25 min. 30 °C / 86 °F : 15 min.
Teplota spracovania	Minimálne 10 °C / 50 °F (teplota miestnosti a podlahy)
Čas vytvrdzovania (dostupnosť)	10 °C / 50 °F : 16 - 20 hodín. 20 °C / 68 °F : 12 - 15 hod. 30 °C / 86 °F : 8 - 12 hod.
Vytvrdzovanie	2 - 3 dni do mechanického zaťaženia pri 20 °C / 68 °F 7 dní do chemického zaťaženia pri 20 °C / 68 °F
Spotreba	Základný náter: 0,3 - 0,6 kg/m ² v závislosti od drsnosti podkladu Náter: 0,5 - 0,6 kg/m ² v závislosti od drsnosti podkladu s pridaním 20 - 50% kremičitého piesku 0,1/0,3 mm (v závislosti od teploty), ak je to potrebné
Farby	Z výrobných dôvodov sa môžu v závislosti od šarže objaviť nepravdivé farebné tóny.
Čas použiteľnosti	12 mesiacov (pôvodne zapečatené)

Popis produktu

KLB-SYSTEM EPOXID EP 5530 je 2-zložkový základný náter na báze epoxidovej živice na prípravu podkladov pre následné nátery parkovísk z epoxidovej alebo polyuretánovej živice.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 5530 Používa sa ako základný náter pripravený na použitie, ako aj na vyrovnanie nerovností a na vyrovnanie. Jeho výhodné použitie je následné rozptýlené nátery, kde sa dosiahne dostatočné vyrovnanie pre vrchné nátery, napr. podlahy OS 8 s **KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 Univerzálny**.

Vhodný ako základný náter na všetky odolné voči vlhkosti, rozmerovo stále podklady ako betón a cementový poter. Produkt má veľmi dobrú pevnosť v tlaku a je vhodný pre všetky aplikácie systémov ochrany povrchu parkovísk.

Dá sa však použiť aj na hladké nátery, čo si vyžaduje dvojité aplikácie na bežne savé podklady. Ak je potrebné naniesť škrabanú vrstvu na vyrovnanie vyšších úrovni drsnosti, cca. Možno pridať 20 - 50 % kremičitého piesku vysušeného ohňom 0,1/0,3 mm.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 5530 poskytuje pevný základ pre všetky následné systémy povrchovej ochrany a krytiny, rýchlo vytvrdzuje bez zmršťovania. Produkt má dobrú pevnosť v tlaku a je vhodný pre všetky parkovacie, priemyselné a komerčné podlahové aplikácie.

Oblasť použitia

- Ako základný náter pred aplikáciou **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5550** na inštaláciu systémov povrchovej ochrany (OS 11a/b a OS 14).
- Ako základný náter pred aplikáciou **KLB-SYSTEM EPOXID EP 216** na inštaláciu systému povrchovej ochrany OS 8.
- Ako základný a škrabací náter pred aplikáciou rozptýlených krytín a náterov.

Vlastnosti produktu

- pripravený k použitiu
- rýchle tuhnutie
- rýchlo prepracovateľné
- dobrá medzivrstvová príľnavosť
- Celková sušina podľa GISCODE (testovacia metóda "Deutsche Bauchemie")
- veľmi ekonomické

Technické dáta

Viskozita - Zložka A+B	Približne. 1200	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C / 73,4 °F)
Pevný obsah	> 99	%	Metóda KLB
Hustota - Zložka A+B	1,40	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C / 68 °F)
Pevnosť lepidla v ťahu	> 1,5	N/mm ²	DIN EN 1542
Tvrdosť Shore D	87	-	DIN 53505 (po 7 dňoch)

Hodnoty zistené v testoch sú priemerné hodnoty. Môžu sa vyskytnúť odchýlky od špecifikácie produktu.

Zahrnuté v systémoch

- [Systém K1 - KLB PARKING EP OS8 Indoor](#)
- [Systém K2 - KLB PARKOVANIE PU OS11a Vonkajší](#)
- [Systém K3 - KLB PARKING PU OS11b Vnútný](#)
- [Systém K4 - KLB PARKOVANIE PU OS 14 Vonkajší](#)
- [Systém K6 - KLB PARKING PU OS8 Flex](#)
- [Systém K7 - KLB PARKING EP OS8 Flex](#)

Navštívte našu webovú stránku a získajte viac informácií o našich systémoch KLB: www.klbkoetztal.com

Testy

- Skúšobný protokol (systémová skúška): Funkčná skúška na použitie ako systém/výrobok povrchovej ochrany podľa DIN EN 1504-2 „Výrobky a systémy na ochranu a údržbu betónových nosných konštrukcií, časť 2: Systémy povrchovej ochrany betónu; Nemecká verzia EN 1504-2:2004“, s ohľadom na DIN V 18026, „Systémy povrchovej ochrany betónu z výrobkov podľa DIN EN 1.5.2004-2“ a v súlade so smernicami DAfStb „Ochrana a údržba betónových komponentov“ a smernice o údržbe TR.
- Vyhlásenie o úžitkových vlastnostiach v súlade s prílohou III nariadenia (EÚ) č. 305/2011 (vyhláska o stavebných výrobkoch) pre jednotlivé výrobky
- Klasifikácia správania pri požiari podľa DIN EN 13501-01:2010-01
- Vhodnosť proti vystaveniu vlhkosti zadnej strany podľa smerníc DAfStb alebo smernice TR pre údržbu.

Hromadenie kabátov

Základný náter pre systémy povrchovej ochrany OS 11 a/b a OS 14

- Pripravte podklad najlepšie otryskaním a potom dôkladne povysávajte.
- Základný náter **sEP 5530**. Nanášanie sa vykonáva v rovnomernej vrstve stierkou, hladidlom, gumenou stierkou alebo stierkou. Spotreba cca. 0,3 - 0,6 kg/m².
- Prípadne podajte žiadosť **EP 5520** ako základný náter so spotrebou cca. 0,3 - 0,4 kg/m².
- Čerstvé povrchy by sa mali otvorene posypať prírodným kremičitým pieskom so zrnitosťou 0,3/0,8 mm, aby sa zabezpečila optimálna príľnavosť **PU 5550** plávajúca / nosná vrstva.
- Pre ďalšie použitie systému OS 11 a/b alebo OS 14 a pre vyrovnanie drsnosti si pozrite **PU 5550** a **PU 5560** Informácie o produkte.

Základný náter pre systém povrchovej ochrany OS 8

- Natrite pomocou vopred naplneného základného náteru **EP 5530**, spotreba cca. 0,3 - 0,6 kg/m².
- prípadne **EP 5520** možno použiť ako základný náter, spotreba cca. 0,3 - 0,4 kg/m².
- Voliteľné: otvorený posyp kremičitým pieskom, zrnitosť 0,3/0,8 mm, spotreba cca. 0,5 - 1,0 kg/m².
- Pre ďalšiu aplikáciu systému OS 8 s obrusnou vrstvou a vrchným tmelom **EP 216 Universal**, pozrite si informácie o produkte **EP 216 Universal**.
- Pre ďalšiu aplikáciu systému OS 8 s oterom **EP 5590** alebo **PU 5560** a vrchný tmel **EP 5570**, pozrite si informácie o produkte nosnej vrstvy.

Základný/škrabací náter pre následné vrstvy náteru

- Pripravte podklad najlepšie otryskaním a potom dôkladne povysávajte.
- Základný náter **sEP 5530**. Aplikácia sa vykonáva v rovnomernej vrstve pomocou hladidla, hladidla, gumenej stierky alebo ofsetovej stierky. Spotreba cca. 0,3 - 0,6 kg/m².
- Pre vytvorenie rovnomerného povrchu naneste stierací náter **EP 5530** a kremičitého piesku 0,1/0,3 mm pomocou hladidla alebo ofsetovej stierky v pomere miešania cca. 1 : 0,2 - 0,5 hmotnostného dielu, spotreba cca. 0,5 - 0,8 kg/m².
- Dôležité: ak sa následne nanesie polyuretánový náter, čerstvý povrch prebrúste kremičitým pieskom zrnitosti 0,3/0,8 mm. Spotreba: 0,5 - 1,0 kg/m².
- Naneste odporúčaný náter z epoxidovej a polyuretánovej živice podľa údajov v informáciách o príslušnom produkte.

Vytváranie rozptýlených povlakov

- Pripravte podklad najlepšie otryskaním a potom dôkladne povysávajte.
- Základný náter **sEP 5530**. Aplikácia sa vykonáva v rovnomernej vrstve pomocou hladidla, hladidla, gumenej stierky alebo ofsetovej stierky. Spotreba cca. 0,3 - 0,6 kg/m².
- Ak je to potrebné: naneste škrabací náter **sEP 5530** a kremenného piesku 0,1/0,3 mm v zmiešavacom pomere cca. 1 : 0,2 - 0,5 hmotnostného dielu, spotreba zmesi cca. 0,5 - 0,6 kg/m².
- Dôležité: ak sa následne nanesie polyuretánový náter, čerstvý povrch prebrúste kremičitým pieskom zrnitosti 0,3/0,8 mm. Spotreba: 0,5 - 1,0 kg/m².
- Naneste základnú vrstvu odporúčaným spojivom na báze epoxidovej alebo polyuretánovej živice v požadovanej hrúbke vrstvy. Dodržujte informácie o produkte príslušného produktu.
- Keď je ešte čerstvý, posypte celý povrch kremičitým pieskom 0,3/0,8 mm alebo 0,7/1,2 mm alebo iným posypovým materiálom.
- Po vytvrdnutí pozametajte prebytočný piesok a dôkladne povysávajte, kým sa neuvoľní žiadne zrno alebo piesok.
- Naneste odporúčaný vrchný tmel podľa návodu na aplikáciu a krížovým pohybom rozotrite velúrovým valčekom, potom rovnomerne zrolujte. Upravte spotrebu podľa požadovanej protišmykovosti. Dodržiavajte informácie o produkte odporúčaného tmelu.

Substrát

Podklad, ktorý sa má natrieť, musí byť rovný, suchý, zbavený prachu, dostatočne odolný voči ťahu a tlaku, ako aj bez slabo príľnavých komponentov alebo povrchov. Materiály, ktoré zhoršujú príľnavosť, ako sú mastnota, olej a zvyšky farieb, by mali byť odstránené vhodnými opatreniami. Povrchy vhodné na náter sú betón C30/37 (trieda expozície XD1) alebo C35/45 (trieda expozície XD3). Podklad musí mať dostatočne vysokú pevnosť pre zamýšľané pracovné použitie. Natieranie liateho asfaltu epoxidovou živicom sa neodporúča. Podklady určené na natieranie by mali byť pripravené mechanicky, najlepšie otryskaním. Nasiakavosť treba vyskúšať. Pevnosť povrchu potom musí byť minimálne 1,5 N/mm² (pre OS 11a/ba OS 14) a 2,0 N/mm² (pre OS 8). V betóne nesmie obsah vlhkosti prekročiť 4,5 CM-%, zvyšková vlhkosť. Možnosť vniknutia vlhkosti zo zadnej strany musí byť trvalo vylúčená. Rešpektujte informácie vydané smernicou o údržbe DAfStb a TR, ako aj odbornými združeniami, napr. najnovšie verzie pracovných listov BEB KH-0/U a KH-0/S.

Miešanie

Kombinované balenie bude dodané v správne odmeranom zmiešavacom pomere. Balenie zložky A má dostatočný objem pre celú baliacu jednotku. Vyprázdňte všetko tvrdidlo B a ihneď premiešajte. Miešajte pomalobežným mixérom (200 - 400 ot./min.) aspoň 2 - 3 minúty, kým nevznikne homogénna zmes bez šmúh. Aby sa predišlo chybám pri miešaní, celú zmes živice/tvrdidla vyprázdňte („preneste“) do čistej nádoby a ešte raz krátko premiešajte. Ak by sa mal pridať kremenný piesok na vytvorenie škrabaného náteru, musí sa to urobiť ihneď po zamiešaní zamiešaním. Odporúča sa kremičitý piesok 0,1/0,3 mm v dodatočnom množstve cca. 20 - 30 % v závislosti od nanášaného množstva, teploty a prietoku. Pri vyšších hrúbkach vrstiev je možné prídavok zvýšiť až o 50 %.

Odporúčané zmesi:

Poškriabaný kabát:

30,0 kg **KLB-SYSTEM EPOXID EP 5530**

6-15 kg kremenného piesku 0,1/0,3 mm

Spracovanie

Materiál spracujte ihneď po zmiešaní; živica sa rozdelí na plochu, ktorá sa má opracovať, a rozotrie sa v rovnomernej vrstve stierkou, hladidlom, gumenou stierkou alebo stierkou s hranami. Nanášací pás sa musí vždy ťahať tak, aby sa prekryval, aby bol povrch rovnomerne navlhčený. Treba kontrolovať spotrebu. V prípade potreby pretrite valčekom. Nasledujúce vrstvy aplikujte v odporúčanom časovom rámci. V opačnom prípade sa musí základný/škrabací náter obrúsiť.

Teplota podlahy a vzduchu nesmie klesnúť pod 10 °C / 50 °F a vlhkosť by nemala presiahnuť 75 %. Rozdiel v teplote podlahy a miestnosti musí zostať menší ako 3 °C / 3 K / 5,4 °F, aby nebránil procesu vytvrdzovania. Ak dôjde k situácii rosného bodu, nebude možné pravidelné vytvrdzovanie s problémami s tuhnutím a výskytom škvŕn. Uvedené doby vytvrdzovania platia pre 20 °C / 68 °F; nižšie teploty vyžadujú dlhšie časy spracovania a vytvrdzovania, zatiaľ čo vyššie teploty vyžadujú kratšie časy. Pri nedodržaní pracovných podmienok sa technické vlastnosti konečného produktu môžu líšiť od špecifikovaných.

Upratovanie

Na odstránenie čerstvého znečistenia a na čistenie nástrojov použite riedidlo **VR 24** alebo **VR 33** ihneď po použití. Vytvrdnutý materiál je možné odstrániť iba mechanicky.

Skladovanie

Skladujte v suchu a bez mrazu. Ideálna skladovacia teplota je medzi 10 °C - 20 °C / 50 °F - 68 °F. Pred aplikáciou privedte na vhodnú spracovateľskú teplotu. Otvorené balenia opäť tesne uzavrite a obsah čo najskôr spotrebujte.

Špeciálne poznámky

Produkt je regulovaný nemeckou vyhláškou o nebezpečných látkach (GefStoffV), nemeckou vyhláškou o priemyselnej bezpečnosti a ochrane zdravia (BetrSichV) a dopravnými predpismi pre nebezpečný tovar. Potrebné informácie sú uvedené v karte bezpečnostných údajov DIN. Dodržujte všetky identifikačné údaje na etikete nádoby!

GISCODE: RE30

Kennzeichnung VOC-Gehalt:

(EG-Nariadenie 2004/42) Maximálna prípustná hodnota 500 g/l (2010,II,j/lb): Produkt pripravený na použitie obsahuje < 500 g/l VOC.

označenie CE

			
1119		KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen	
18		18	
EP5530-V1-092018		EP5530-V1-092018	
DIN EN 1504-2:2004		DIN EN 13813:2003-01	
Surface protection products-coating DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g		Synthetic resin screed mortar DIN EN 13813: SR-B2.0-AR0.5-IR6	
Abrasion resistance	complied with	Fire behaviour	C _f -s1
CO ₂ permeability	S _D > 50m	Emission of corrosive substances	SR
Water vapour permeability	Class III	Wear resistance BCA	AR 0.5
Capillary water absorbtion and water permeability	< 0.1 kg/m ² *h0.5	Adhesive tensile strength	B 2.0
Resistance to increased chemical excavation	complied with	Impact resistance	IR 6
Resistance to impact	Class I		
Tear-test for adhesive strength evaluation	> 2.0 N/mm ²		
Fire behaviour	C _f -s1		
Compatibility to temperature Change	complied with		
Crack bridging ability	B 3.2 (-20 °C)		
Grip	Class III		



Zvážte najnovšiu verziu týchto informácií o produkte na našej webovej stránke.

Všetky uvedené informácie vychádzajú z našich skúseností a technickej prípravy. Garantujeme správnu a správnu kvalitu našich produktov. Nenesieme žiadnu zodpovednosť za nami nevykonanú prácu, pretože nemáme žiadny vplyv na spracovanie alebo podmienky spracovania. Odporúčame vykonať skúšky na mieste v jednotlivých prípadoch. Zverejnením týchto nových informácií o produkte KLB strácajú všetky predchádzajúce informácie platnosť. Najnovšia verzia je dostupná elektronicky na našej webovej stránke www.klb-koetztal.com. Okrem toho platia naše „Všeobecné obchodné podmienky“.