

KLB-SYSTEM EPOXID

EP 52 RAPID

Rýchlotuhnúci 2-zložkový špeciálny základný náter z epoxidovej živice odolný voči vlhkosti

Baliace jednotky



Článok č.	Balenie	Obsah (kg)	Jednotky/paleta
AL1016-51	Kombinácia vedierka	10:00	30
AL1016-30	Hobbock combo	30:00	12
AL1016-01	Bubnové kombo	600,00	0,5

Vlastnosti produktu

Miešací pomer hmotnostných dielov	A : B = 100 : 50
Miešací pomer dielov na objem	A : B = 100 : 55
Doba spracovania	10 °C / 50 °F : 30 min. 20 °C / 68 °F : 15 min. 30 °C / 86 °F : 10 min.
Teplota spracovania	Minimálne 5 °C / 41 °F (teplota miestnosti a podlahy)
Čas vytvrdzovania (dostupnosť)	10 °C / 50 °F: 8 - 10 hod. 20 °C / 68 °F: 4 - 6 hod. 30 °C / 86 °F : 3 - 4 hod.
Vytvrdzovanie	1 - 2 dni pre mechanické zaťaženie pri 20 °C / 68 °F 7 dní pre chemickú odolnosť pri 20 °C / 68 °F
Ďalšie nátery	Ešte vlhké alebo po vytvrdnutí (4 - 6 hodín), ale nie dlhšie ako 24 hodín pri 20 °C / 68 °F
Spotreba	Základný náter: cca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Náter: cca. 0,4 - 0,6 kg/m ²
Čas použiteľnosti	12 mesiacov (pôvodne zapečatené)

Popis produktu

KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 RAPID je rýchlo tuhúca 2-zložková epoxidová živica, ktorá je vysoko odolná voči vlhkosti. **KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 RAPID** zvlhčuje svetlo vlhké povrchy, blokuje vodu a vedie k vynikajúcej príľnavosti. Je k dispozícii ako variant produktu pre **KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrunda** upravená s funkciami rýchleho vytvrdzovania. Živica spája dobrú príľnavosť a zmáčavosť, čo umožňuje následné spracovanie v priebehu 4 - 6 hodín.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 RAPID je vhodný pre kritické podklady pri teplotách nad 5 °C / 41 °F. Produkt sa prednostne používa na betón a poter, ak je potrebné rýchlo dosiahnuť lepiacu vrstvu. Vzhľadom na strednú viskozitu je možné živicu použiť na stierkové nátery a ako vrstvu mokrého lepenia pre zmesový poter. **KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 RAPID** ponúka veľmi dobrú príľnavosť na pieskovanú oceľ.

Oblasť použitia

- Ako základný náter pred náterom na svetlo vlhké a chemicky mokré podklady.
- Rýchlo tuhúci, vysoko príľnavý základný náter.
- Tuhnutie slabých substrátov.
- Stierací náter na uzavretie pórov a vyrovnanie.

Vlastnosti produktu

- Celková sušina podľa GISCODE (testovacia metóda «Deutsche Bauchemie»)
- rýchle tuhnutie
- veľmi vysoká príľnavosť
- posilňovanie
- všestranné použitie
- v súlade s hydrolýzou a zmydlením
- vytvrdzovanie na svetlo-vlhkých povrchoch
- bez škodlivých látok proti laku

Technické údaje

Viskozita - Zložka A+B	950	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C / 73,4 °F)
Pevný obsah	> 99	%	Metóda KLB
Hustota - Zložka A+B	1.08	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C / 68 °F)
Strata váhy	0,3	% hmotnosti	po 28 dňoch
Absorpcia vody	< 0,2	% hmotnosti	DIN 53495
Pevnosť v ťahu za ohybu	> 25	N/mm ²	DIN EN 196/1
Tlaková sila	> 70	N/mm ²	DIN EN 196/1
Pevnosť lepidla v ťahu	> 1,5	N/mm ²	DIN EN 1542
Tvrdosť Shore D	82	-	DIN 53505 (po 7 dňoch)

Hodnoty zistené v testoch sú priemerné hodnoty. Môžu sa vyskytnúť odchýlky od špecifikácie produktu.

Testy

Externé testovacie certifikáty sú k dispozícii:

- Klasifikácia správania pri požiaroch v kombinácii s **EP 296** podľa DIN EN 13501-01:2010-01: Bfl-s1.

Poznámka:

Požiadajte o zostavenie testovaného systému!

Substrát

Podklad, ktorý sa má natierať, musí byť rovný, suchý, zbavený prachu, dostatočne odolný voči ťahu a tlaku, ako aj bez slabo príľnavých komponentov alebo povrchov. Materiály, ktoré zhoršujú príľnavosť, ako je masť, olej a stopy farby, by mali byť odstránené vhodnými opatreniami. Povrchy vhodné na nátery sú betón C20/25 (B 25), cementový poter CT-C35-F5 (ZE 30), ako aj iné dostatočne pevné podklady. Podklad musí mať dostatočne vysokú pevnosť pre zamýšľané pracovné použitie. Pevnosť príľnavosti v ťahu môže byť zvýšená na substrátoch, ktorým chýba stabilita kvôli spevňovaciemu účinku materiálu (Vykonajte však predbežné skúšky!). Natieranie liateho asfaltu epoxidovou živcou sa neodporúča. Podklady na natieranie je potrebné pripraviť mechanicky, najlepšie otryskaním. Pevnosť povrchu potom musí byť minimálne 1,5 N/mm². V betóne nesmie obsah vlhkosti prekročiť 4,5 CM-%, zvyšková vlhkosť. Možnosť vniknutia vlhkosti zo zadnej strany musí byť trvalo vylúčená.

Za určitých okolností, **EP 52 RAPID** možno aplikovať na podklady so zvýšenou vlhkosťou (do cca 6,0 CM-%). V týchto prípadoch je potrebná dvojvrstvá základného náteru. V prípade potreby si nechajte poradiť od technickej podpory KLB.

Dodržiavajte informácie vydané odbornými združeniami, napr. najnovšie verzie pracovných listov BEB KH-0/U a KH-0/S. Rekonštrukcia nad rámec bežných požiadaviek – aj čo sa týka podkladu – si vyžaduje kontrolu výsledku, napr. vykonaním skúšky pevnosti v ťahu.

Miešanie

Ak sú zložky balené jednotlivo, mali by sa odvážiť presne v uvedenom zmiešavacom pomere. Kombinované balenie bude dodané v správne odmeranom zmiešavacom pomere. Balenie zložky A má dostatočný objem na to, aby obsahovalo celú baliacu jednotku. Vyprázdňte všetku vytvrdzovaciu zmes B do živice. Miešajte pomalobežným mixérom (200 - 400 ot./min.) aspoň 2 - 3 minúty, kým nevznikne homogénna zmes bez šmúh. Aby sa predišlo chybám pri miešaní, zmes živice/tvrdidla vyprázdňte („prelejte“) do čistej nádoby a ešte raz krátko premiešajte.

Výroba stierkových náterov a malty:

1,0 kg **KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 RAPID** 0,5 -
0,8 kg zmiešaného piesku **KLB-Mischsand 2/1**

Pred pridaním akýchkoľvek prísad živicu premiešajte. Množstvo namiešaného piesku závisí od potrebnej konzistencie a stability.

Spracovanie

Základná vrstva: materiál spracujte ako základný náter ihneď po zmiešaní pomocou nanášacieho noža, hladidla alebo nylonového valčeka. Naneste rovnomerne utesnenú vrstvu na podklad, v prípade potreby previňte. Na dosiahnutie kompaktného povrchu naneste druhú vrstvu alebo nasýtený škrabací náter, ak je podklad vysoko savý. Čerstvý náter vo všeobecnosti posypte cca. 0,8 kg kremičitého piesku (zrinitosť 0,3/0,8 mm) pre optimálnu príľnavosť. Toto je povinné, ak bude následný náter aplikovaný neskôr ako 24 hodín po základnom nátere. Ak sa podklady so zvýšenou vlhkosťou penetrujú v dvoch vrstvách, nesmie sa prvý náter rozsypať.

Poškriabaný kabát: pred akýmkoľvek ďalším náterom naneste škrabanú vrstvu na vyrovnanie podkladu - ale aj na utesnenie pórov. Použite hladidlo, kovový alebo gumený nôž. Konzistenciu stierkovej hmoty je potrebné upraviť podľa nasiakavosti podkladu, pre materiál, ktorý sa dobre roztečie.

Teplota podlahy a vzduchu nesmie klesnúť pod 5 °C / 41 °F a vlhkosť by nemala presiahnuť 75 %. Rozdiel v teplote podlahy a miestnosti musí zostať menší ako 3 °C / 3 K / 5,4 °F, aby nebránil procesu vytvrdzovania. Ak dôjde k situácii rosného bodu, nebude možné pravidelné vytvrdzovanie s problémami s tuhnutím a výskytom škvrn. Uvedené doby vytvrdzovania platia pre 20 °C / 68 °F; nižšie teploty vyžadujú dlhšie časy spracovania a vytvrdzovania, zatiaľ čo vyššie teploty vyžadujú kratšie časy.

Špeciálne poznámky: neodporúčame „zalepovať“ poterové/ploché škáry čistým alebo tixotropným prostriedkom naplneným epoxidovou živcou. Postupom času sa tieto miesta začnú na povrchu prejavovať. Na aplikáciu vždy používajte základnú živicu KLB v kombinácii s kremenným pieskom napr. **KLB-Mischsand 2/1**. Na tento účel odporúčame pridať aspoň 1 - 3 hmotnostné diely plniva.

Upratovanie

Na odstránenie čerstvého znečistenia a na čistenie nástrojov použite riedidlo **VR 24** alebo **VR 33** okamžite. Vytvrdnutý materiál je možné odstrániť iba mechanicky.

Skladovanie

Skladujte v suchu a pokiaľ možno v podmienkach bez mrazu. Ideálna skladovacia teplota je medzi 10 - 20 °C / 50 - 68 °F. Pred aplikáciou privedte na vhodnú spracovateľskú teplotu. Otvorené balenia opäť tesne uzavrite a obsah čo najskôr spotrebujte.

Špeciálne poznámky

Produkt je regulovaný nemeckou vyhláškou o nebezpečných látkach (GefStoffV), nemeckou vyhláškou o priemyselnej bezpečnosti a ochrane zdravia (BetrSichV) a dopravnými predpismi pre nebezpečný tovar. Potrebné informácie sú obsiahnuté v

kartu bezpečnostných údajov DIN. Dodržujte všetky identifikačné údaje na etikete nádoby!

GISCODE: RE55

Označenie obsahu VOC:

(EG-Nariadenie 2004/42) Maximálna prípustná hodnota 500 g/l (2010,II,j/lb): Produkt pripravený na použitie obsahuje < 500 g/l VOC.

označenie CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen	
13	
EP52RAPID-V1-022013	
DIN EN 13813:2003-01	
Synthetic resin screed mortar DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR5	
Fire behaviour	E _{fl} -s1
Emission of corrosive substances	SR
Wear resistance BCA	AR 0.5
Adhesive tensile strength	B 1.5
Impact resistance	IR 5



Zvážte najnovšiu verziu týchto informácií o produkte na našej webovej stránke.

Všetky uvedené informácie vychádzajú z našich skúseností a technickej prípravy. Garantujeme správnu a správnu kvalitu našich produktov. Nenesieme žiadnu zodpovednosť za nami nevykonanú prácu, pretože nemáme žiadny vplyv na spracovanie alebo podmienky spracovania. Odporúčame vykonať testy na mieste. Keď sa objavia tieto nové informácie o produkte KLB, všetky predchádzajúce informácie strácajú platnosť. Aktualizovaná verzia je k dispozícii na našej webovej stránke www.klbkoetzta.com. Okrem toho platia naše „Všeobecné obchodné podmienky“.