

KLB-SYSTEM EPOXID

EP 28 Bauharz

2-zložkový základný náter na báze epoxidovej živice bez obsahu rozpúšťadiel

Baliace jednotky



Článok č.	Balenie	Obsah (kg)	Jednotky/paleta
AK1071-50	Kombinácia vedierka	10:00	30
AK1071-00	Kombinácia kontajnerov	2950,00	0,33
AK1071-30	Hobbock combo	30:00	12
AK1071-12	Bubnové kombo	590,00	0,5

Vlastnosti produktu

Miešací pomer hmotnostných dielov	A : B = 100 : 47
Miešací pomer dielov na objem	A : B = 100 : 51
Doba spracovania	10 °C / 50 °F : 45 minút 20 °C / 68 °F: 30 minút 30 °C / 86 °F: 15 minút
Teplota spracovania	Minimálne 10 °C / 50 °F (teplota miestnosti a podlahy)
Čas vytvrdzovania (dostupnosť)	10 °C / 50 °F: 16 - 20 hodín. 20 °C / 68 °F: 12 - 15 hod. 30 °C / 86 °F: 8 - 12 hod.
Vytvrdzovanie	2 - 3 dni pre mechanické zaťaženie pri 20 °C / 68 °F 7 dní pre chemickú odolnosť pri 20 °C / 68 °F
Ďalšie nátery	Vo vlhkom stave alebo po vytvrdnutí, nie však dlhšie ako 48 hodín.
Spotreba	Základný náter: 0,3 - 0,4 kg/m ² pre každú aplikáciu Stierací náter: 0,4 - 0,6 kg/m ² Malta: 0,150 - 0,300 kg/m ² pre každý mm vrstvy
Čas použiteľnosti	12 mesiacov (pôvodne zapečatené)

Popis produktu

KLB-SYSTEM EPOXID EP 28 Bauharz je neplnená epoxidová živica. Vhodné ako základný náter, stierka a vyrovnávací stierka.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 28 Bauharz ponúka dobré zmáčacie vlastnosti, je vysoko plniteľný a má veľmi dobré spracovateľské vlastnosti.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 28 Bauharz vytvrdzuje veľmi dobre a rovnomerne, ponúka dobrú príľnavosť k minerálnym podkladom.

Oblasť použitia

- Základný náter pred nátermi.
- Stierací náter na vyrovnanie hĺbky drsnosti.
- Malta na opravy, vyrovnávanie a ako podložná vrstva.
- Pre montážne a injektážne práce.

Vlastnosti produktu

- Celková sušina podľa GISCODE (testovacia metóda «Deutsche Bauchemie»)
- ekonomický
- málo zmršťiteľné
- všestranné použitie

- v súlade s hydrolýzou a zmydlením
- bez škodlivých látok proti laku

Technické údaje

Viskozita - Zložka A+B	600	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C / 73,4 °F)
Hustota - Zložka A+B	1.09	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (23 °C / 73,4 °F)
Strata váhy	0,3	hmotnosť- %	po 28 dňoch pri 60 °C / 140 °F
Absorpcia vody	< 0,2	hmotnosť- %	DIN 53495
Pevnosť v ťahu za ohybu	(s KLB 1 v zmiešavacom pomere 1 : 8) > 15	N/mm ²	DIN EN 196/1
Tlaková sila	(s KLB 1 v zmiešavacom pomere 1 : 8) > 50	N/mm ²	DIN EN 196/1
Pevnosť lepidla v ťahu	> 1,5	N/mm ²	DIN EN 1542
Tvrdosť Shore D	80	-	DIN 53455 (po 7 dňoch)

Hodnoty zistené v testoch sú priemerné hodnoty. Môžu sa vyskytnúť odchýlky od špecifikácie produktu.

Substrát

Podklad, ktorý sa má natierať, musí byť rovný, suchý, zbavený prachu, dostatočne odolný voči ťahu a tlaku, ako aj bez slabo priľnavých komponentov alebo povrchov. Materiály, ktoré zhoršujú priľnavosť, ako sú mastnota, olej a zvyšky farieb, by sa mali vhodnými opatreniami odstrániť. Povrchy vhodné na nátery sú betón C20/25, cementový poter CT-C35-F5, ako aj iné dostatočne pevné podklady. Podklad musí mať dostatočne vysokú pevnosť pre zamýšľané pracovné použitie. Natieranie liateho asfaltu epoxidovou živicom sa neodporúča. Podklady určené na natieranie by mali byť pripravené mechanicky, najlepšie otryskaním. Pevnosť povrchu potom musí byť minimálne 1,5 N/mm². V betóne nesmie obsah vlhkosti prekročiť 4,5 CM-%, zvyšková vlhkosť. Možnosť vniknutia vlhkosti zo zadnej strany musí byť trvalo vylúčená.

Miešanie

Ak sú zložky balené jednotlivo, mali by sa odvážiť presne v uvedenom zmiešavacom pomere.

Kombinované balenie bude dodané v správne odmeranom zmiešavacom pomere. Balenie zložky A má dostatočný objem na to, aby obsahovalo celú baliacu jednotku. Vyprázdňte všetku vytvrdzovaciu zmes B do živice. Miešajte pomalobežným mixérom (200 - 400 ot./min.) aspoň 2 - 3 minúty, kým nevznikne homogénna zmes bez šmúh. Aby sa predišlo chybám pri miešaní, zmes živice/tvrdidla vyprázdnite („prelejte“) do čistej nádoby a ešte raz krátko premiešajte.

Výroba stierkových náterov a malty: _____

Poškriabané kabáty:

1,0 kg **KLB-SYSTEM EPOXID EP 28 Bauharz** 0,5 -
0,8 kg zmiešaného piesku **KLB-Mischsand 2/1**

Malta z epoxidovej živice:

1,0 kg **KLB-SYSTEM EPOXID EP 28 Bauharz**
8,0 - 10,0 kg zmiešaného piesku **KLB-Mischsand 1**

Pred pridaním akýchkoľvek prísad živicu premiešajte. Množstvo namiešaného piesku závisí od potrebnej konzistencie a stability.

Spracovanie

Primer: materiál spracujte ako základný náter ihneď po zmiešaní pomocou nanášacieho noža, hladidla alebo nylonového valčeka. Naneste rovnomerne uzavretý náter na podklad. Ak je podklad vysoko nasiakavý, naneste druhú vrstvu alebo nasýtený škrabací náter. Čerstvý náter rozotrite cca. 0,8 kg kremičitého piesku (zrinitosť 0,3/0,8 mm) pre optimálnu prínavosť. Toto je povinné, ak bude následný náter aplikovaný neskôr ako 24 hodín po základnom nátere.

Poškriabaný kabát: pred akýmkoľvek ďalším náterom naneste škrabanú vrstvu na vyrovnanie podkladu - ale aj na tesnenie. Použite hladidlo, kovový alebo gumený nôž. Konzistenciu je potrebné upraviť podľa nasiakavosti podkladu, pre materiál, ktorý je verný.

Malta z epoxidovej živice: EP 28 Bauharz je vhodná ako podkladová malta a na opravy. Špeciálna živica **EP 150** sa odporúča na viditeľné priemyselné maltové nátery. Spracujte ihneď po zmiešaní. Pretiahnite cez lištu, potom zhutnite a uhladte hladidlom. Náradie čistite malým množstvom **VR 24**.

Teplota podlahy a vzduchu nesmie klesnúť pod 10 °C / 50 °F a vlhkosť by nemala presiahnuť 75 %. Rozdiel v teplote podlahy a miestnosti musí zostať menší ako 3 °C / 3 K / 5,4 °F, aby nebránil procesu vytvrdzovania. Ak dôjde k situácii rosného bodu, nebude možné pravidelné vytvrdzovanie s problémami s tuhnutím a výskytom škvŕn. Uvedené doby vytvrdzovania platia pre 20 °C / 68 °F; nižšie teploty vyžadujú dlhšie časy spracovania a vytvrdzovania, zatiaľ čo vyššie teploty vyžadujú kratšie časy.

Špeciálne poznámky: neodporúčame „zalepovať“ poter/ploché škáry čistým alebo tixotropným prostriedkom naplneným epoxidovou živcou. Postupom času sa tieto oblasti začnú prejavovať na povrchu. Na aplikáciu vždy používajte základnú živicu KLB v kombinácii s kremičitým pieskom napr. **KLB-Mischsand 1** alebo **KLB-Mischsand 2/1**. Na tento účel odporúčame pridať aspoň 1 - 3 hmotnostné diely plniva.

Upratovanie

Na odstránenie čerstvých nečistôt a na čistenie nástrojov použite riedidlo **VR 24** alebo **VR 33** okamžite. Vytvrdnutý materiál je možné odstrániť iba mechanicky.

Skladovanie

Skladujte v suchu a bez mrazu. Ideálna skladovacia teplota je medzi 10 - 20 °C / 50 - 68 °F. Pred aplikáciou priveďte na vhodnú spracovateľskú teplotu. Otvorené balenia opäť tesne uzavrite a obsah čo najskôr spotrebujte.

Špeciálne poznámky

Produkt je regulovaný nemeckou vyhláškou o nebezpečných látkach (GefStoffV), nemeckou vyhláškou o priemyselnej bezpečnosti a ochrane zdravia (BetrSichV) a dopravnými predpismi pre nebezpečný tovar. Potrebne informácie sú uvedené v karte bezpečnostných údajov DIN. Dodržujte všetky identifikačné údaje na etikete nádoby!

GISCODE: RE30

Označenie obsahu VOC:

(EG-Nariadenie 2004/42) Maximálna prípustná hodnota 500 g/l (2010, II, j/lb): Produkt pripravený na použitie obsahuje < 500 g/l VOC.

označenie CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen	
13	
EP28-V1-022013	
DIN EN 13813:2003-01	
Synthetic resin screed mortar DIN EN 13813: SSR-B1.5-AR0.5-IR4	
Fire behaviour	E _f -s1
Emission of corrosive substances	SR
Wear resistance to BCA	AR 0.5
Adhesive tensile strength	B 1.5
Impact resistance	IR 4



Zvážte najnovšiu verziu týchto informácií o produkte na našej webovej stránke.

Všetky uvedené informácie vychádzajú z našich skúseností a technickej prípravy. Garantujeme správnu a správnu kvalitu našich produktov. Nenesieme žiadnu zodpovednosť za nami nevykonanú prácu, pretože nemáme žiadny vplyv na spracovanie alebo podmienky spracovania. Odporúčame vykonať testy na mieste. Keď sa objavia tieto nové informácie o produkte KLB, všetky predchádzajúce informácie strácajú platnosť. Aktualizovaná verzia je k dispozícii na našej webovej stránke www.klbkoetztal.com. Okrem toho platia naše „Všeobecné obchodné podmienky“.